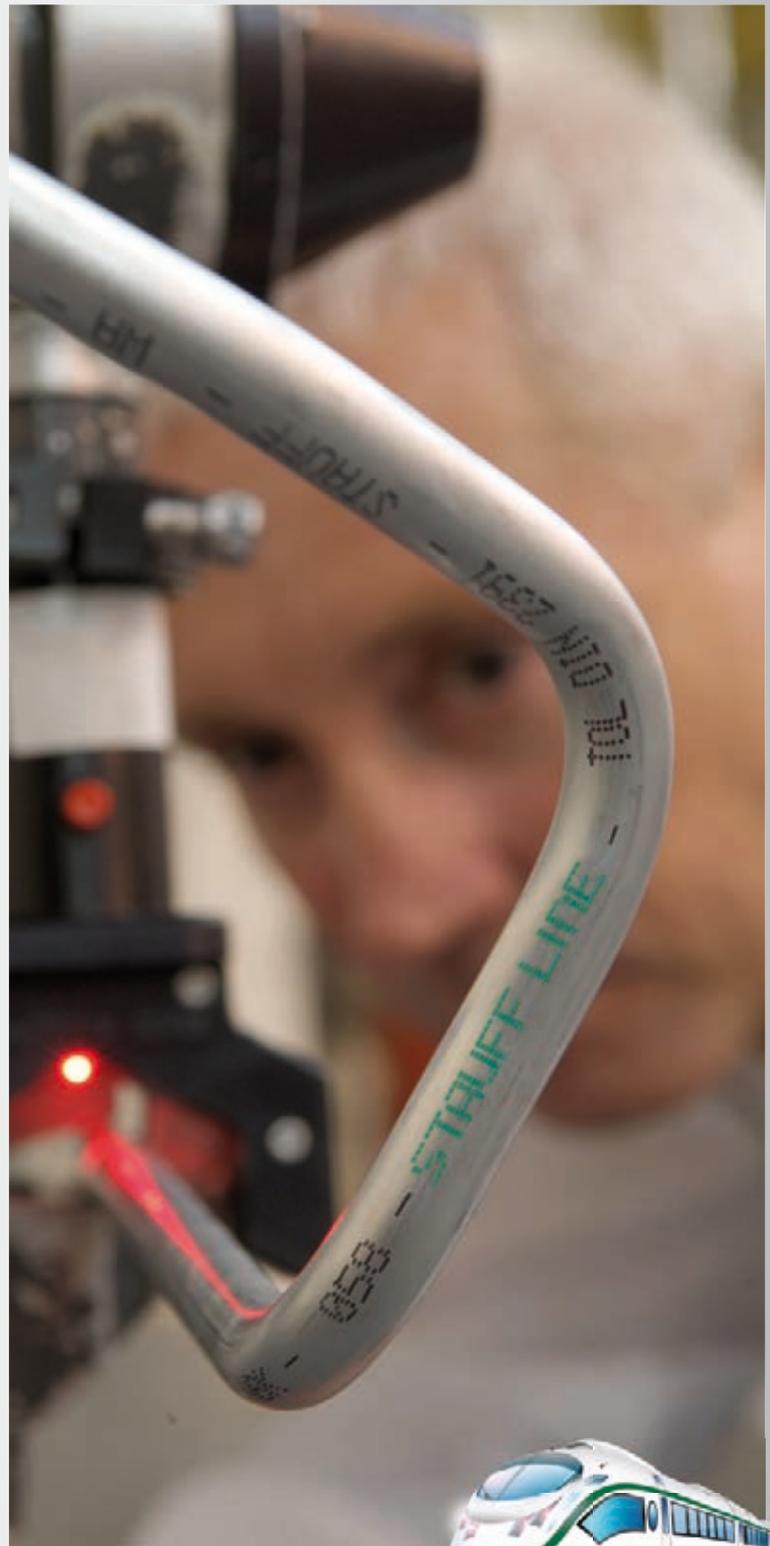




Local Solutions For Individual Customers Worldwide



Komponenten, Systeme und Lösungen für die Bahnindustrie

Produktübersicht

Komponenten, Systeme und Lösungen für die Bahnindustrie

Vor-Ort-Analyse und Auslegung von Rohrleitungssystemen

Vom Prototyp bis zur Produktion in Klein- und Großserie: STAUFF bietet einen umfassenden Vor-Ort-Service, um europäische OEM-Kunden der Bahnindustrie und deren Zulieferer bei der Analyse bestehender und der Auslegung neuer Rohrleitungssysteme als Bestandteil hydraulischer und pneumatischer Anlagen zu unterstützen.

In enger Zusammenarbeit mit der Konstruktion und der Fertigung des Kunden erarbeiten STAUFF Ingenieure bereits während der Entwicklungsphase spezifische Lösungsansätze. Alternativ greifen sie in einer beratenden Funktion erst gegen Ende dieses Abschnitts ein, regen im Bedarfsfall zu Verbesserungen an und tragen so zu einem optimalen Endergebnis auf Basis von mehr als 30 Jahren Partnerschaft mit der Bahnindustrie bei.

Der Service beinhaltet in der Regel auch Kosten-Nutzen-Analysen verschiedener Umsetzungsvarianten und ermittelt so Einsparpotentiale für den Kunden.



Schlauchleitungen

Das europäische STAUFF Fertigungszentrum für Schlauchleitungen in Sheffield gehört zu den modernsten und leistungsfähigsten Produktionsstätten dieser Art in Europa.

SCHLÄUCHE UND SCHLAUCHARMATUREN

- Fertigung von Schlauchleitungen nach DIN, SAE und anderen internationalen Standards für nahezu alle industriellen Anwendungsgebiete
- Gummi-, Thermoplast- sowie glatte und gewellte PTFE-Schläuche mit Edelstahlmantel
- Flammhemmende Werkstoffe entsprechend internationaler Brandschutzstandards
- Schlaucharmaturen für alle wichtigen Gewinde- und Flanschverbindungen
- Schlauchleitungen für maximale Betriebsdrücke bis 1.000 bar / 14.500 PSI
- Spülen oder Projektlireinigen zwecks Erreichung spezifischer Reinheitsgrade
- Volles Programm an Sicherheits- und Schutztechnik für Schläuche



Rohr-, Schlauch und Kabelschellen und Befestigungszubehör

STANDARDSCHELLEN UND SONDERSCHELLEN

- Original STAUFF Schellen der Standard-, Schwere und Doppel-Baureihe entsprechend DIN 3015 oder nach kundenspezifischen Vorgaben gefertigt
- Schellenkörper aus verschiedenen Kunststoffen, Thermoplastischen Elastomeren oder Aluminium – auch mit vibrations- und geräuschkämpfenden Elastomereinsätzen
- Flammhemmende Werkstoffe entsprechend internationaler Brandschutzstandards (inkl. CENT/TS 45545-2, BS 6853, DIN 5510-2, NFF 16-101, UNI CEI 11170-3, UL 94 und anderer)

BEFESTIGUNGSZUBEHÖR

- Befestigungszubehör zur Einfach- oder Aufbaumontage auf Anschweißplatten, Montage- und Profilschienen oder nach kundenspezifischen Vorgaben angefertigten Metallhalterungen und sonstigen Zubehörteilen



Verschraubungen, Flansche, Messkupplungen und Ventile

VERSCHRAUBUNGEN UND FLANSCH

- Leichte und schwere Rohrverschraubungen und -verbinder
- Ein- und mehrteilige SAE-Flansche und entsprechendes Zubehör
- Hydraulikadapter und Schnellverschlusskupplungen

MESSKUPPLUNGEN

- Systemüberwachung ohne Maschinenstillstände

VENTILE

- Absperr-, Drossel- und Rückschlagventile



Gebogene und bearbeitete Rohrleitungen

Ein effizient betriebener Maschinenpark und die hohe Lagerverfügbarkeit von Rohren aus Normalstahl, Edelstahl und Nickel-Kupfer-Legierung machen STAUFF zu einem wettbewerbsfähigen Anbieter für nahezu alle Industriebereiche.

VERMESSEN

- Koordinaten-Messmaschine zur digitalen Erfassung von Musterrohren und automatische Übergabe der Werte an die Biegemaschine

BIEGEN

- Neueste Generation servo-elektrisch betriebener 8-Achsen-CNC-Rohrbiegemaschinen mit integrierter Belade- und Entnahmeeinheit zur Vermeidung von Maschinenstillständen
- Biegevorgänge nach links und rechts möglich
- Mehrfach-Werkzeugaufnahme ermöglicht die Produktion von Rohrabschnitten mit komplexen Mehrfach-Biegungen ohne oder mit nur kurzen Übergängen
- Biegewerkzeuge für alle gängigen metrischen und zölligen Rohrdurchmesser von 4mm bis 65mm bzw. 3/16" bis 2" (dünn- und dickwandige Rohre)
- Höchste Biegepräzision und Reproduzierbarkeit von Aufträgen

KÜRZEN UND ENTGRATEN

- Automatisiertes Sägen einzelner Rohre und Rohrbündel
- Entgraten der Schnittkanten zur Vorbeugung von Leckagen

UMFORMEN UND WEITERVERARBEITEN

- Bearbeitungsmaschinen und -werkzeuge zum Umformen, Aufweiten und Bördeln von Rohren für alle gängigen Verbindungsvarianten (Auswahl nachfolgend):

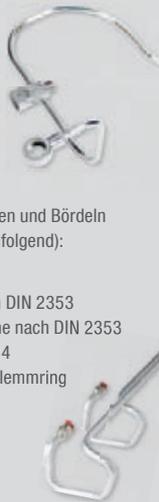


- Metrischer Schneidring für Systeme nach DIN 2353
- Metrischer Schneidring mit Dichtring für Systeme nach DIN 2353
- Umgeformtes Rohrende mit Weichdichtung für Systeme nach DIN 2353
- Gebördeltes Rohrende (37°) für Systeme nach SAE J514
- Gebördeltes Rohrende (10°) in Verbindung mit einem Klemmring

- MSG- und WIG-Schutzgasschweißen, Weichlöten und Hartlöten

REINIGEN

- Spülen oder Projektivreinigen zwecks Erreichung spezifischer Reinheitsgrade



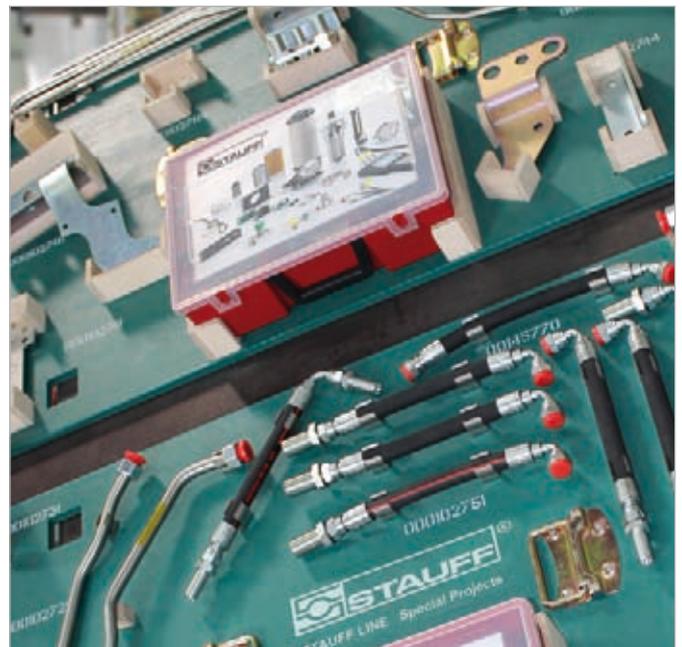
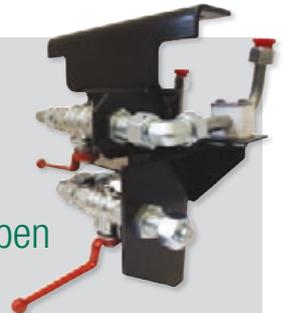
Vormontage von Baugruppen und Anlagenmodule

Als Systemanbieter liefert STAUFF nicht nur einzelne Komponenten, sondern auch vormontierte Baugruppen und ganze Anlagenmodule.

Diese beinhalten neben der eigentlichen Rohr- und/oder Schlauchleitung in der Regel auch weitere Original STAUFF Fluidtechnik-Komponenten, wie zum Beispiel Rohr-, Schlauch und Kabelschellen samt Befestigungszubehör, Messkupplungen, Rohrverschraubungen, Flansche oder Ventile – an die Anforderungen des Kunden angepasst.



Das Ersetzen einer großen Anzahl einzelner Komponenten durch deutlich weniger montierte Baugruppen senkt Beschaffungsaufwände, und Montagezeiten für den Kunden und reduziert dauerhaft dessen Lagerbestände.



Logistikkonzepte und -dienstleistungen

- Beschaffung von Fluidtechnik-Komponenten bei Drittlieferanten und Lagerbevorratung für den Kunden
- Bestandsüberwachung beim Kunden vor Ort
- Just-in-Time-Lieferung qualitätsgeprüfter Komponenten und Baugruppen bis an die Montagelinie des Kunden
- Optimierte Anordnung und Bereitstellung der Komponenten und Baugruppen, z.B. auf speziellen Ladungsträgern wie "A-Frames" und "Shadowboards", um die Identifikation und Aufnahme der Teile zu erleichtern, die Gefahr von Verwechslungen zu reduzieren und so die Montage zu beschleunigen

