

TIMKEN

GETEILTE ZYLINDERROLLENLAGER





LEISTUNGSSTARKE LÖSUNGEN



GEHÄUSESORTIMENT

Standardmäßiger Lagerträger mit komplettem Gehäuse und Lager



Flanschblock



Spannlagereinheit komplett mit Gehäuse



Zuglagereinheit komplett mit Gehäuse



Hängeblock



Auf Leistung ausgelegt

Geteilte Zylinderrollenlager von Timken sind für höhere Betriebslebensdauer und reduzierte Wartungskosten ausgelegt.

- Hochtechnisierter gefräster Massivkäfig aus Messing kann höhere Drehzahlen, Temperaturen und Beschleunigungen aufnehmen.
- Robuste Ausführung mit doppelten Rippen und dicken Abschnitten aus hochwertigem Gusseisen garantiert längere Standzeit.
- Profilierte Rollkörper reduzieren schädliche Kantenspannung und verbessern dadurch die Leistung.
- Genaue Abstimmung der Lagerkonfigurationen an die Lastanforderungen der Anwendung.
- Lieferbar in für die Anwendung geeigneten Gehäusebauarten.
- Auswahl von acht Dichtungsvarianten, um eine Vielzahl von Umgebungsbedingungen abzudecken.

Abnehmbare Lagerträgerdeckel und Gehäusehälften gestatten eine schnelle Sichtprüfung der Lagerkomponenten bei der



 $\begin{tabular}{ll} \textbf{Der Gehäuseaußendurchmesser}\\ toleriert Fluchtungsfehler von <math>\pm 1,5 \mbox{ Grad}. \end{tabular}$

Gusseisen der Güte ASTM 48A – Grade 40/BS EN1561:1997 - Grade 250

für Festigkeit und Dauerhaltbarkeit.

ANWENDUNGSLÖSUNGEN



Wartungsprobleme Schritt für Schritt lösen



Ein geteiltes Lager kann Ihrem Betrieb einen Mehrwert verschaffen, indem Ausfallzeiten aufgrund der Bewegung von Anlagenteilen beim Wechsel eines Standardlagers erheblich reduziert werden. Geteilte Lager erleichtern Einbau, Wartung und Austausch und können Betriebskosten verringern, Ressourcen für andere Aufgaben freisetzen und Sicherheitsrisiken auf ein Minimum reduzieren.

Die geteilte Lagerausführung bietet folgende Vorteile:

- Aufnahme hoher Radiallasten und Drehzahlen.
- Selbstausrichtung
- Umfassendes Angebot an standardmäßigen Lagerträgern und Gehäusen.
- Flexible Dichtungsvarianten.
- Austauschbar mit Wettbewerbsprodukten.

Zu den wartungsfreundlichen Merkmalen gehören:

- Einteilige K\u00e4figklemme zur pr\u00e4zisen K\u00e4figausrichtung und zur bequemen Installation.
- Gedübelte und gefräste Verbindungsstellen enthalten Schlitze für Hebewerkzeuge zur leichten Trennung des Lagerträgers.
- Markierungen erleichtern die korrekte Positionierung und Ausrichtung aller Bauteile.

WARTUNGSLÖSUNGEN





Technisierte Lösungen, auf die Sie sich verlassen können

Das Vertrauen in Ihren Betrieb gründet sich auf das Vertrauen in die Leistung kritischer Komponenten.

Zylinderrollenlager-Gehäuseeinheiten von Timken geben Ihnen dieses Vertrauen, indem sie die Last- und Drehzahlanforderungen anspruchsvollster Anwendungen erfüllen.

Leistung ist mehr als nur das Produkt. Für einen reibungslosen Betrieb können Sie sich auf Timken verlassen: von der Konstruktion über die Installation bis hin zu wartungstechnischer Beratung, Schulung und Vor-Ort-Support.

- Modulare Bevorratung garantiert, dass Sie erforderliche Teile zeitgerecht erhalten.
- Maßgeschneiderte Konstruktionen durch erfahrene Ingenieure und Designsysteme.
- Anwendungsingenieure arbeiten direkt mit Ihnen zusammen, um Lösungen für Ihre Anwendung zu entwickeln.
- Lokale Unterstützung durch ein umfassendes Vertriebsnetz und Wartungstechniker vor Ort.



Für noch schnellere und einfachere Installation





Reduzieren Sie Ausfallzeiten noch stärker! Erzielen Sie eine bessere Leistung mit einer weiter entwickelten Ausführung der geteilten Zylinderrollenlager-Gehäuseeinheit von Timken.

Ein innovatives Design nutzt einen gewinkelt ausgeführten Lagerträger aus Gusseisen, so dass die Montage selbst an Positionen mit begrenztem Freiraum

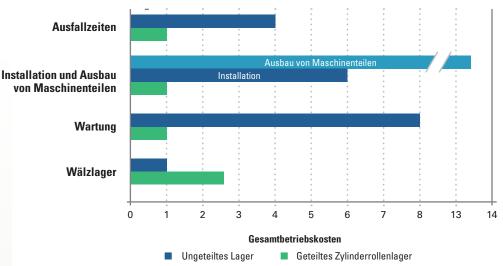
zwischen Grundfläche und Wellenmitte möglich ist.

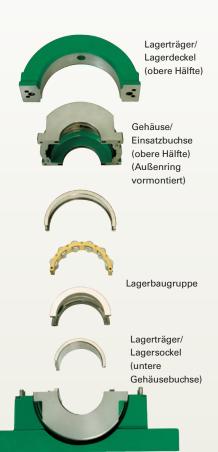
Dieses neue Design macht ein Anheben der Welle zur Montage des Lagerträgersockels überflüssig, wobei die Standardanforderungen an die Lager- und Gehäusekonstruktion erhalten bleiben.

www.timken.com

WARUM EIN GETEILTES LAGER?







In manchen Anwendungen ist die Gehäuseeinheit an einer schwer zugänglichen und deshalb mit hohen Wartungskosten verbundenen Stelle zwischen großen Anlagenteilen montiert. Daraus ergeben sich besondere Herausforderungen für die Wartung, denn der Austausch solcher Lager kann resultieren in:

- Längeren Ausfallzeiten und Produktionsausfällen.
- Höheren Kosten durch das Bewegen von Anlagenteilen, um Zugang zu bekommen.
- Höherem Einsatz von Arbeitskräften.

Eine geteilte Zylinderrollenlager-Gehäuseeinheit von Timken® kann dazu beitragen, die durch den Ausfall schwer zugänglicher Lager verursachten Betriebsstörungen und Ausfallzeiten zu reduzieren.

Alle Komponenten der Lagereinheit (Laufringe, Käfig, Gehäuse, Dichtungen und Lagerträger) sind bis auf die Welle geteilt. Die Lagereinheit kann Fluchtungsfehler bis ± 1,5 Grad tolerieren.

Der Austausch von Wettbewerbsprodukten ist einfach, da die geteilten Lager von Timken mit anderen Zylinderrollenlagern austauschbar sind. Eine globale Lagerhaltung garantiert schnellen Service, um dringliche Ausfallsituationen zu bewältigen.



TIMKEN GEHÄUSEEINHEITEN

	Gehäuseart(en)	Größenbereich	Merkmale	Werkstoff
SNT-Stehlagergehäuse (mit Pendelrollenlager)				
	Geteilter Lagerblock	20 – 530 mm	Geteiltes Gehäuse Mehrere Dichtungsvarianten	Gusseisen Sphäroguss
SAF-Stehlagergehäuse (mit Pendelrollenlager)				
	Geteilter Lagerblock	1 3/8 – 19 1/2 Zoll	Geteiltes Gehäuse Mehrere Dichtungsvarianten	Gusseisen Sphäroguss
Geteilte Zylinderrollenlager-Gehäuseeinheit				
	SockelFlanschlagerSpannlagerHängeblock	1 9/16 – 24 Zoll 40 mm – 600 mm	Vereinfachte Inspektion und Montage Robuster Messingkäfig Hochgeschwindigkeitsfähig Mehrere Dichtungsvarianten	Gusseisen Sphäroguss Gusseisen
Ungeteilte Pendelrollenlager-Gehäuseeinheit				
	StehlagerFlanschlagerSpannlagerKartuschenlager	1 7/16 – 7 Zoll 40 – 380 mm	Vielzahl von Befestigungsmethoden. Mehrere Dichtungsvarianten und Endkappen	Gussstahl
Kegelrollenlager-Gehäuseeinheit Typ E				
	StehlagerFlanschlagerSpannlager	1 3/16 – 5 Zoll 35 mm – 125 mm	Hohe Tragfähigkeit Optimierte Doppellippendichtung	Gusseisen
Kugellager-Gehäuseeinheit (einschließlich der Serien R, Y, V und S)				
	StehlagerFlanschlagerSpannlagerKartuschenlager	1/2 – 3 15/16 Zoll 12 – 90 mm	Vielzahl von Befestigungsmethoden Sicherheitsendkappen	Gusseisen
Kugellager-Gehäuseeinheit der Serie UC				
	StehlagerFlanschlagerSpannlagerKartuschenlager	1/2 – 3 1/2 Zoll 12 – 90 mm	Präzisionsgefertigte SchleuderscheibeBreiter Innenring	Gusseisen

Timken® Hochleistungsschmierfett für Rollenlager-Gehäuseeinheiten

Lernen Sie den Unterschied eines speziell für Rollenlager-Gehäuseeinheiten konzipierten Fetts kennen: Timken® Hochleistungsfett für Rollenlager-Gehäuseeinheiten. Es ist ideal für Industrieanwendungen mit extremen Lasten, hohem Verschleiß, moderaten Drehzahlen, hohen Temperaturen und Stoßlasten.

Unser Hochleistungsschmierstoff für Rollenlager-Gehäuseeinheiten - kompatibel mit den meisten in der Industrie verwendeten Werkstoffen und über einen breiten Temperaturbereich einsetzbar - ist eine weitere Lösung von Timken für einen effizienten, zuverlässigen Betrieb in anspruchsvollen Umgebungsbedingungen.



TIMKEN